

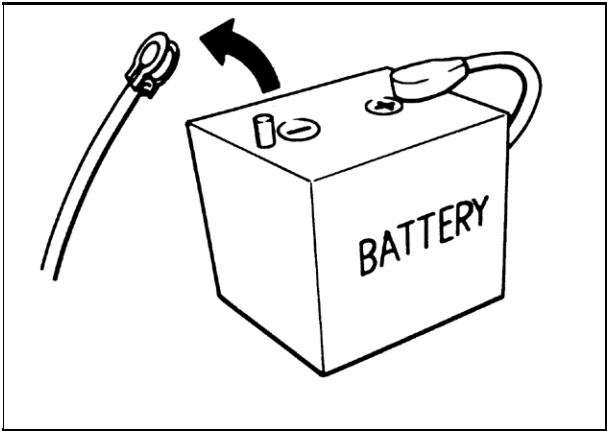
前悬架注意事项

- 安装橡胶衬套时，最终紧固必须在轮胎着地且空载状态下进行。橡胶衬套溅上机油后其使用寿命可能会缩短。务必擦掉溅出的任何油液。
 - 空载状态指已加注满燃油、发动机冷却液和润滑油。备胎、千斤顶、手动工具和脚垫在指定位置。
- 自锁螺母不能重复使用。安装时务必使用新的。由于新的自锁螺母预先上过机油，直接将其拧紧即可。

拆卸蓄电池端子的注意事项

当断开蓄电池电缆时，请注意以下事项。

- 务必使用 **12 V** 蓄电池作为电源。
- 切勿在发动机正在运转时断开蓄电池端子。
- 拆卸 **12V** 蓄电池端子时，关闭点火开关，并等待至少 **30** 秒钟。



NISSSWT0000000011859654-01-SEF289H


- 对于搭载下列发动机的车辆，在规定时间过后拆下蓄电池端子：

BR08DE	: 4 分钟	V9X 发动机	: 4 分钟
D4D 发动机	: 20 分钟	YD25DDTi	: 2 分钟
HR09DET	: 12 分钟	YS23DDT	: 4 分钟
HRA2DDT	: 12 分钟	YS23DDTT	: 4 分钟
K9K 发动机	: 4 分钟	ZD30DDTi	: 60 秒
M9R 发动机	: 4 分钟	ZD30DDTT	: 60 秒
R9M 发动机	: 4 分钟		



注：
点火开关关闭后，**ECU** 可能会激活几十秒钟。如果在 **ECU** 停止前拆下蓄电池端子，则可能会出现 **DTC** 检测错误或 **ECU** 数据损坏。

- 高负载行驶后，如果车辆搭载了 **V9X** 发动机，将点火开关转至 **OFF** 位置并等待至少 **15 min.** 以拆下蓄电池端子。



注：

- 在将点火开关转至“**OFF**”位置后，涡轮增压器冷却泵可能会工作几分钟。
- 高负载行驶的示例
 - 以 **140 km/h (86 MPH)**或更高车速行驶至少 **30** 分钟。
 - 在陡坡上行驶 **30** 分钟或更长时间。

- 对于配备 2 个蓄电池的车辆，接通点火开关前务必要连接主蓄电池和副蓄电池。



注：

如果在主蓄电池或副蓄电池的任一端子断开情况下接通点火开关，则可能会检测到 **DTC**。

- 安装 12V 蓄电池后，务必检查所有 ECU 的“Self Diagnosis Result（自诊断结果）”并清除 DTC。



注：

拆卸 **12V** 蓄电池可能会导致 **DTC** 检测错误。

密封胶或 / 和润滑剂

名称	说明	注释
防锈油	动态减振器螺栓	—

使用下表可以帮助查找引起症状的原因。如有必要，维修或更换这些零部件。

参考			分解图、分解图、分解图、分解图	检查	—	—	—	分解图、分解图、分解图、分解图	分解图	DLN 部分的 NVH	DLN 部分的 NVH	RAX 和 RSU 部分的 NVH	WT 部分的 NVH	WT 部分的 NVH	BR 部分的 NVH
可能原因及可疑部件			安装不正确，有松动	减振器变形、损坏或倾斜	衬套或支架老化	零件干涉	弹簧疲劳	悬架松弛	稳定杆	传动轴	后主减速器	后轴和后悬架	轮胎	车轮	制动器
症状	后悬架	噪音	×	×	×	×	×	×	—	×	×	×	×	×	×
		颤抖	×	×	×	×	—	×	—	×	—	×	×	×	×
		噪音	×	×	×	×	×	—	—	×	—	×	×	—	—
		晃动	×	×	×	×	—	—	—	—	—	×	×	×	×
		震颤	×	×	×	—	—	—	—	—	—	×	×	×	×
		乘坐和装运质量差	×	×	×	×	×	—	×	—	—	×	×	×	—

×：适用，—：不适用

检查

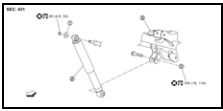
零部件

检查各部件的安装情况（松动、间隙）和部件状态（磨损、损坏）是否正常。

减振器

检查是否有漏油、损坏，如有必要，进行更换。

分解图



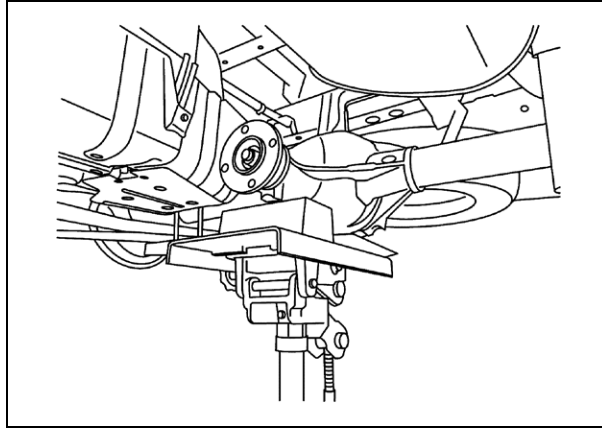
-02-000179717

①	垫圈	②	减震器	③	桥壳
⊗	：每次解体后都要更换。				
🔧	： N·m (kg-m, ft-lb)				
←	： 车辆前部				

拆卸和安装

拆卸

- 1 拆下轮胎。请参考[拆卸和安装](#)。
- 2 将合适的千斤顶置于后主减速器下方。



NISSSWT0000000011859659-01-
JSDIA3502ZZ

注意：

- 将千斤顶置于后主减速器的中心。
- 切勿让千斤顶损坏主减速器。
- 使用千斤顶时，检查是否稳固。

- 3 拆下减振器下侧安装螺母。请参考[分解图](#)
- 4 拆下减振器上侧安装螺母，然后拆下垫圈。请参考[分解图](#)。
- 5 拆下减振器。
- 6 拆卸后，进行检查。请参考[检查](#)。

安装

注意如下内容，以与拆卸相反的顺序进行安装。

- 当轮胎处于水平地面上时，在空载条件下执行减震器（下侧）处螺栓和螺母的最后拧紧操作。请参考[分解图](#)。
- 安装后，进行检查。请参考[检查](#)。
- 更换减震器后，始终遵循报废处理步骤处理废弃减震器。请参考[报废处理](#)。

拆卸后检查

检查下列项目，如有必要更换部件。

减振器

- 检查减振器是否有变形、裂纹和其他损坏。
- 检查活塞杆有无损坏、不均匀磨损或扭曲。
- 检查是否有机油泄漏。

衬套

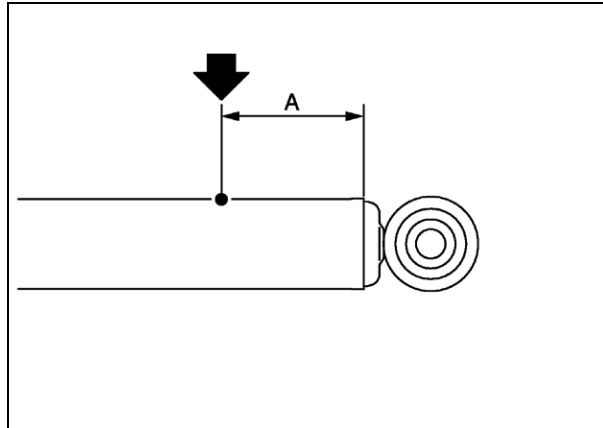
检查衬套有无裂纹和其它损坏。

安装后检查

- 1 检查车轮传感器线束的连接是否正确。请参考[分解图](#)。
- 2 调节转向角传感器的中间位置。请参考[说明](#)。

报废

- 1 水平放置减震器，使活塞杆完全伸开。
- 2 如图所示，在位置 (●) 处自顶部钻一个 2 - 3 mm (0.08 - 0.12 in) 的孔，以逐渐释放出气体。



NISSSWT0000000011859661-01-
JPEIA0161ZZ

注意：

- 佩戴护眼装置（护目镜）。
- 佩戴手套。
- 小心金属屑或压缩气体吹出来的油。



注：

- 在箭头(←)所示方向垂直钻孔。
- 避开支架，直接到达外侧管上。
- 这是一种清洁且无色无味无害的气体。

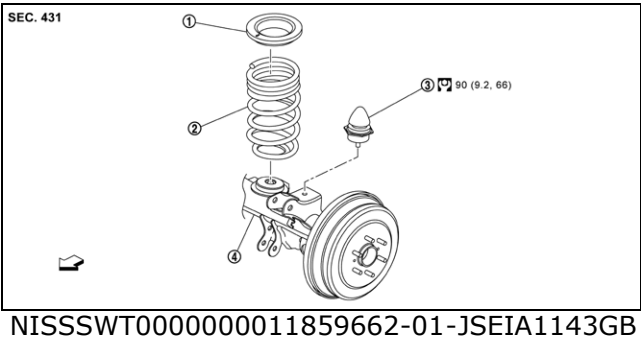
A : 20 - 30 mm (0.79 - 1.18 in)

- 3 将钻孔朝下放置，移动活塞杆几次，排出机油。

注意：

根据法律和当地法规处理排出的机油。

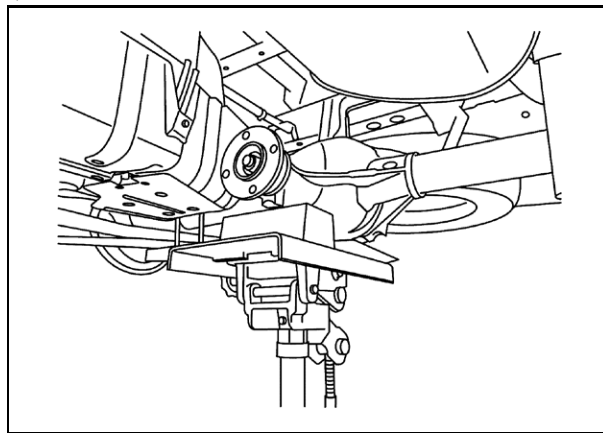
分解图



①	弹簧上座	②	螺旋弹簧	③	弹跳缓冲橡胶
④	桥壳				
	: N·m (kg-m, ft-lb)				
	: 车辆前部				

拆卸

- 1 拆下轮胎。请参考[拆卸和安装](#)。
- 2 从桥壳上拆下车轮传感器和传感器线束。请参考[拆卸和安装](#)。
- 3 拆下传动轴。请参考[拆卸和安装](#) (2WD)、[拆卸和安装](#) (4WD)。
- 4 从桥壳上拆下后主减速器的通气软管。请参考[拆卸和安装](#) (H215), [拆卸和安装](#) [H215 (DL)]。
- 5 拆下制动软管。请参考[拆卸和安装](#)。
- 6 拆下稳定杆连杆。请参考[拆卸和安装](#)。
- 7 将合适的千斤顶置于后主减速器下方。



NISSSWT0000000011859663-01-
SDIA350ZZZ

注意:

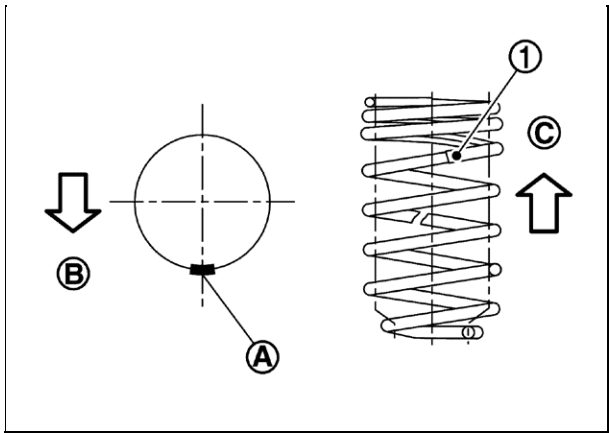
- 将千斤顶置于后主减速器的中心。
- 切勿让千斤顶损坏主减速器。
- 使用千斤顶时，检查是否稳固。

- 8 拆下车身横振阻尼杆车辆侧安装螺栓和螺母。请参考[拆卸和安装](#)。
- 9 拆下上部连杆车辆侧安装螺栓和螺母。请参考[拆卸和安装](#)。
- 10 拆下减振器下侧安装螺母。请参考[拆卸和安装](#)。
- 11 缓慢降下合适的千斤顶，然后从车上拆下螺旋弹簧和弹簧上座。

安装

注意如下内容，以与拆卸相反的顺序进行安装。

- 注意螺旋弹簧的方向。



NISSSWT0000000011859663-02-
SEIA1144ZZ

①	: 聚氨酯管
(A)	: 标记颜色
(B) ←	: 车辆后部
(C) ←	: 上侧

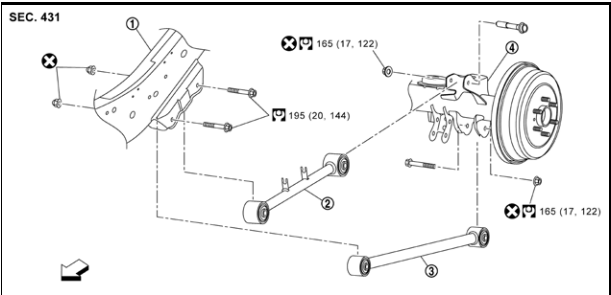
- 当轮胎处于水平地面上时，在空载条件下执行减震器（下侧）处螺栓和螺母的最后拧紧操作。请参考[分解图](#)。
- 安装后，进行检查。请参考[检查](#)。

拆卸后检查

检查螺旋弹簧有无变形、裂纹和其他损坏，必要时更换零件。

安装后检查

- 1 检查车轮传感器线束的连接是否正确。请参考[分解图](#)。
- 2 调节转向角传感器的中间位置。请参考[说明](#)。



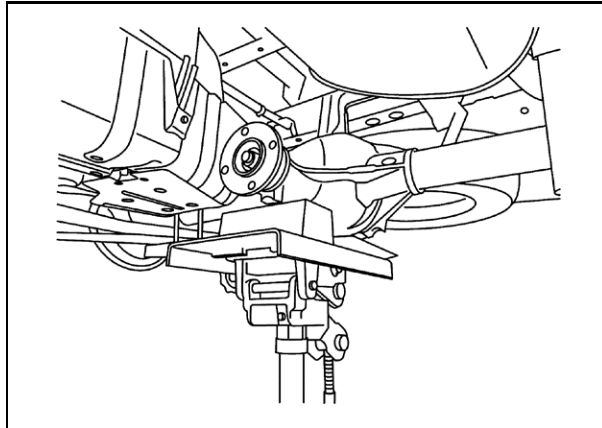
NISSSWT0000000011859667-02-000179718

①	框架	②	上连杆	③	下连杆
④	桥壳				
X	: 每次解体后都要更换。				
Ⓐ	: N·m (kg-m, ft-lb)				
←	: 车辆前部				

拆卸和安装

拆卸

- 1 拆下轮胎。请参考[拆卸和安装](#)。
- 2 将合适的千斤顶置于后主减速器下方。



-01-SDIA3502ZZ

注意：

- 将千斤顶置于后主减速器的中心。
- 切勿让千斤顶损坏主减速器。
- 使用千斤顶时，检查是否稳固。

- 3 拆下安装螺母和螺栓，然后拆下下部连杆。

- 4 拆卸后，进行检查。请参考[检查](#)。

安装

注意如下内容，以与拆卸相反的顺序进行安装。

- 注意螺母和螺栓的方向。请参考[分解图](#)
- 当轮胎处于水平地面上时，在空载条件下对下部连杆处的螺栓和螺母执行最终拧紧操作。请参考[分解图](#)。
- 安装后，进行检查。请参考[检查](#)。

拆卸后检查

检查下列项目，如有必要更换部件。

下连杆

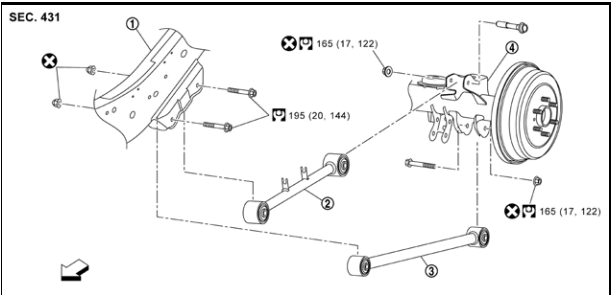
检查下部连杆有无变形、开裂和其它损坏。

衬套

检查衬套有无裂纹和其它损坏。

安装后检查

- 1 检查车轮传感器线束的连接是否正确。请参考[分解图](#)。
- 2 调节转向角传感器的中间位置。请参考[说明](#)。



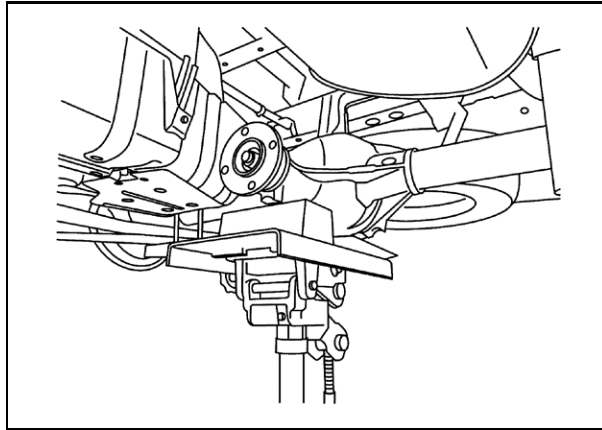
NISSSWT0000000011859672-02-000179718

①	框架	②	上连杆	③	下连杆
④	桥壳				
⊗	: 每次解体后都要更换。				
Ⓐ	: N·m (kg-m, ft-lb)				
←	: 车辆前部				

拆卸和安装

拆卸

- 1 拆下轮胎。请参考[拆卸和安装](#)。
- 2 将合适的千斤顶置于后主减速器下方。



NISSSWT0000000011859673-01-
JSDIA3502ZZ

注意:

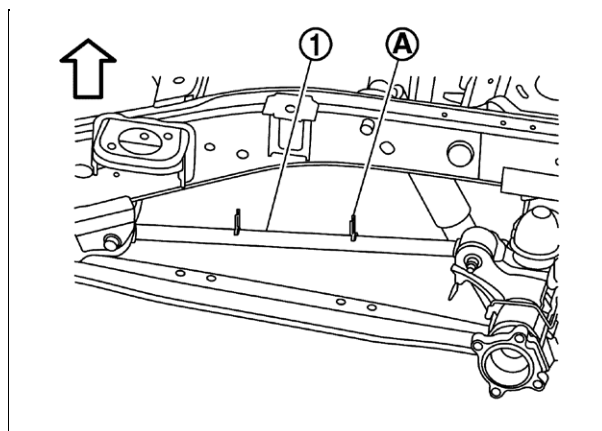
- 将千斤顶置于后主减速器的中心。
- 切勿让千斤顶损坏主减速器。
- 使用千斤顶时，检查是否稳固。

- 3 拆下安装螺母和螺栓，然后拆下上部连杆。
- 4 拆卸后，进行检查。请参考[检查](#)。

安装

注意如下内容，以与拆卸相反的顺序进行安装。

- 注意螺母和螺栓的方向。请参考[分解图](#)
- 当轮胎处于水平地面上时，在空载条件下对上部连杆处的螺栓和螺母执行最终拧紧操作。请参考[分解图](#)。
- 安装上部连杆①，使支架Ⓐ朝向上侧。



NISSSWT0000000011859673-02-
JSEIA1219ZZ



: 车辆上部

- 安装后，进行检查。请参考[检查](#)。

拆卸后检查

检查下列项目，如有必要更换部件。

上连杆

检查上部连杆有无变形、开裂和其它损坏。

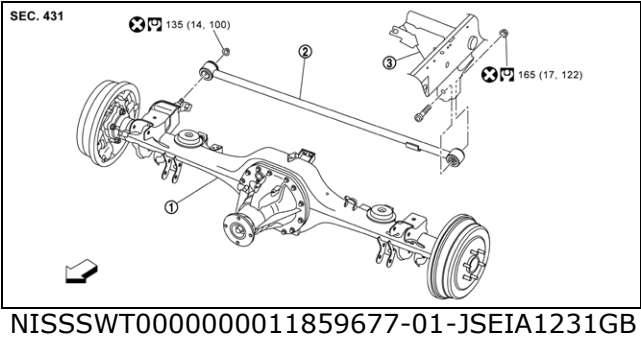
衬套

检查衬套有无裂纹和其它损坏。

安装后检查

- 1 检查车轮传感器线束的连接是否正确。请参考[分解图](#)。
- 2 调节转向角传感器的中间位置。请参考[说明](#)。

分解图

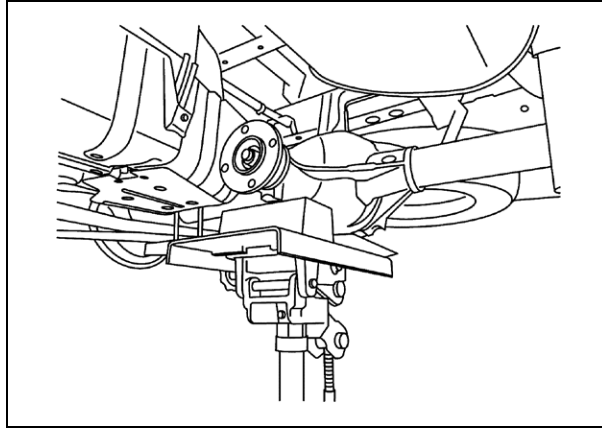


①	桥壳	②	车身横振阻尼杆	③	框架
⊗	：每次解体后都要更换。				
Ⓐ	：N·m (kg-m, ft-lb)				
←	：车辆前部				

拆卸和安装

拆卸

- 1 拆下轮胎。请参考[拆卸和安装](#)。
- 2 将合适的千斤顶置于后主减速器下方。



NISSSWT0000000011859678-01-
JSDIA3502ZZ

注意：

- 将千斤顶置于后主减速器的中心。
- 切勿让千斤顶损坏主减速器。
- 使用千斤顶时，检查是否稳固。

- 3 拆下安装螺母和螺栓，然后拆下车身横振阻尼杆。
- 4 拆卸后，进行检查。请参考[检查](#)。

安装

注意如下内容，以与拆卸相反的顺序进行安装。

- 注意螺母和螺栓的方向。请参考[分解图](#)
- 当轮胎处于水平地面上时，在空载条件下对车身横振阻尼杆处的螺栓和螺母执行最终拧紧操作。请参考[分解图](#)。
- 安装后，进行检查。请参考[检查](#)。

拆卸后检查

检查下列项目，如有必要更换部件。

车身横振阻尼杆

检查车身横振阻尼杆有无变形、开裂和其它损坏。

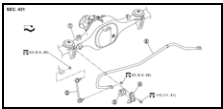
衬套

检查衬套有无裂纹和其它损坏。



安装后检查

- 1 检查车轮传感器线束的连接是否正确。请参考[分解图](#)。
- 2 调节转向角传感器的中间位置。请参考[说明](#)。

分解图



-02-000179719

①	桥壳	②	连杆	③	衬套
④	卡箍	⑤	稳定杆		
	: N·m (kg-m, ft-lb)				
	: 车辆前部				

拆卸和安装

拆卸

- 1 拆下连杆。
- 2 从桥壳上拆下稳定杆卡箍上的安装螺母、衬套和稳定杆连杆。
- 3 拆卸后，进行检查。请参考[检查](#)

安装

注意如下内容，以与拆卸相反的顺序进行安装。

- 当轮胎处于水平地面上时，在空载条件下执行减震器（下侧）处螺栓和螺母的最后拧紧操作。请参考[分解图](#)。
- 安装后，进行检查。请参考[检查](#)。

拆卸后检查

检查下列项目，如有必要更换部件。

稳定杆、连杆和稳定杆卡箍

检查有无变形、开裂和其它损坏。

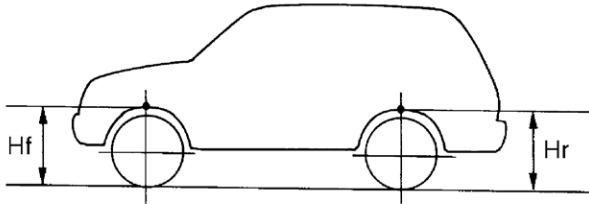
衬套

检查衬套有无裂纹和其它损坏。

安装后检查

- 1 检查车轮传感器线束的连接是否正确。请参考[分解图](#)。
- 2 调节转向角传感器的中间位置。请参考[说明](#)。

轮拱高度

项目	标准		
车桥类型	两轮驱动		四轮驱动
变速箱型号	M/T	A/T	
前 (Hf)	897 mm (35.31 in)	896 mm (35.28 in)	895 mm (35.24 in)
后 (Hr)	900 mm (35.43 in)	899 mm (35.39 in)	
<div></div> <div>-01-FA746B</div>			

在空载* 条件下的测量值。

*：燃油、发动机冷却液和润滑剂均已加满。备胎、千斤顶、手动工具和脚垫在指定位置。